



EN 4300 HS PRIMER 3:1 3:1 HS PRIMER GREY (V. O. C. COMPLIANT) IZOLAČNÍ PLNÍČÍ ZÁKLAD

Povrchy

Vhodný na povrchy: Obroušené nové originální náhr.díly
Obroušené bodové opravy na obyčejném kovu
Nové a staré nátěry
Sklolaminát
EN STĚRKOVÉ TMELY NA KOVY
EN WASH PRIMER
EN4200 ETCH PRIMER

Příprava: Odmaštění
Před další přípravou očistěte všechny povrchy pomocí EN 7400 ANTISIL

Aplikace

Jako HS základ bez broušení		
Míchání:	3:1 objemově pomocí TUŽIDLA EN 6600 HARDENER FOR PRIMERS (tužidlo do plničů)	
Zpracovatelnost směsi:	45 minut při 23°C	
Ředidlo:	10% EN 7100 ACRYL NORMAL	
Způsob aplikace	Aplikační pistole	
	Vysoký tlak – horní nádoba	Nízký tlak – ekologická (HVLP) horní nádoba
Tryska pistole	1,8mm	HVLP - 1,5 – 1,8mm
Tlak	3 – 4 atmosféry	HVLP - 2 atmosfér
Aplikační viskozita pohárek	4mm , při 23°C DIN 53211,	22 vteřin
Ředidlo při 23°C (teplota materiálu) -	10%	
Aplikované vrstvy – 2	Doporučená tloušťka suchého filmu 120µm	

Schnutí (Vytvrzení)

Další postup

Při teplotě okolního prostředí: 23°C 2 hodiny*

Broušení za sucha: P400-P500 pomocí excentrické brusky

Stříkácí box: prodleva mezi dvěma nástřiky **10 minut**
(podle tloušťky filmu a teploty prostředí)
Doba schnutí při **60°C** (teplota kovu) **20 - 30 minut**

Broušení za mokra: P600-1000

Následná aplikace: A. 2K Akrylátové barvy (jednovrstvé)
B. Dvouvrstvé systémy

IR: Prodleva mezi jednotlivými vrstvami **5-10 minut**
1. Short: **8 - 12 minut** podle tloušťky filmu.
2. Medium: **10-20 minut** podle tloušťky filmu

*Doba schnutí při teplotě okolního prostředí je minimálně 2 hodiny, kdy dochází k úplnému vytvrnutí, tak aby nedošlo k sedání. Po této době lze provádět broušení.

Poznámka

1. Abyste docílili lepšího broušení použijte kontrolní sprej, který se musí použít po zaschnutí nebo před broušením základu.
2. Jakákoli vada na povrchu, kde se bude aplikovat EN 4300 může být opravena některým z polyesterových tmelů EN.
3. V případě schnutí je minimální povolená teplota okolního prostředí **13°C**.

Údaje

Viskozita:	Tixotropní	Obsah	Jen základ	Základ s tužidlem
Bod vznícení:	EN 4300 s tužidlem EN 6600	sušiny:	88,5% přibližně (Bez ředidla)	80,5% přibližně hmotnostně s tužidlem EN 6600

Vydatnost*: Přibližně **6 m² / 90µm** suchého filmu
Přibližně **3,4 m² / 150µm** suchého filmu

*Vydatnost je vypočítána na základě doporučené tloušťky filmu a procent sušiny bez přidání ředidla.
Možné ztráty při aplikaci byly ignorovány.

Specifická hmotnost: **1,50g/cm³**

Skladování

Zaručená doba skladovatelnosti EN 4300 a tužidel EN 6600 je **24 měsíců**, pokud zůstanou uzavřeny v původním balení.

Inchroma s.r.o., 793 16 Zátor 185,
Tel.554 625 700, fax: 554 625 934, e-mail:info@inchroma.cz, www.inchroma.cz
IČ: 278 31 566, DIČ: CZ27831566